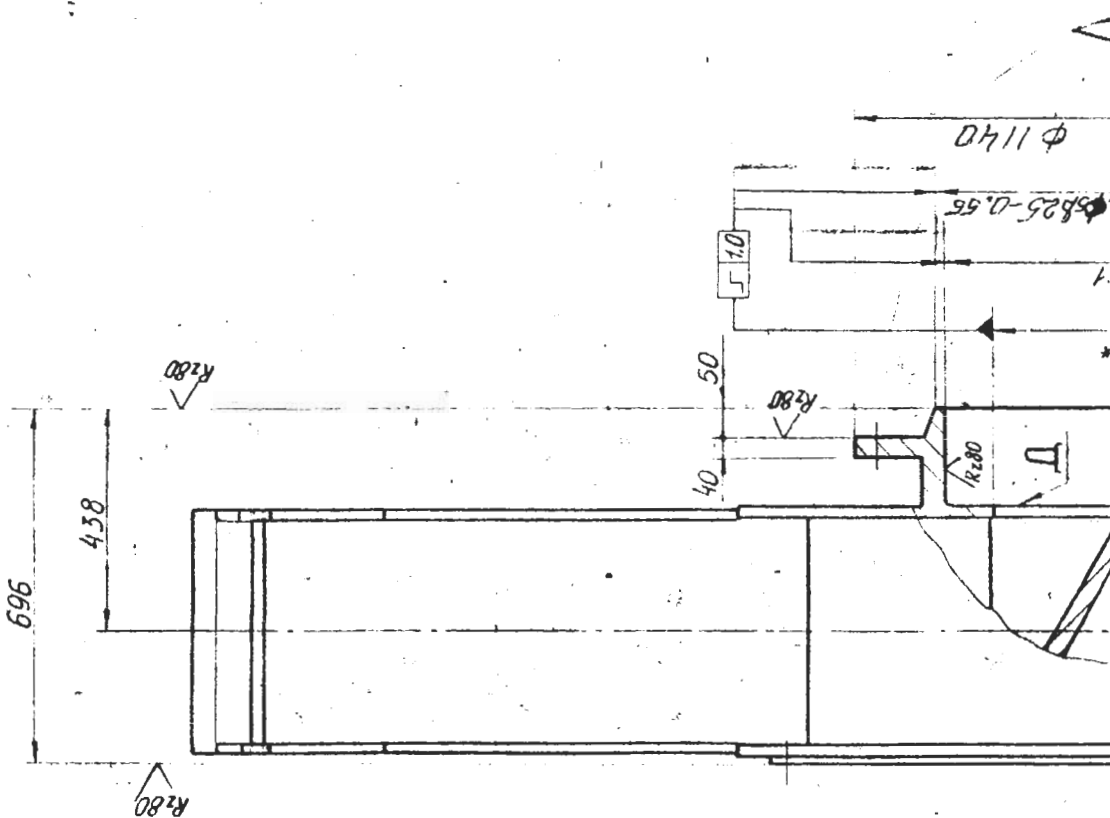


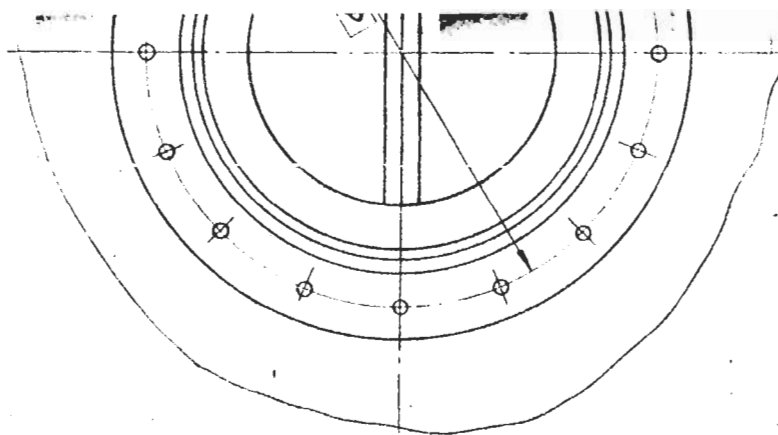
Полное наименование		Наименование		Итого	Примечание
1343.01.200-1	25	1343.01.201-1СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	Ф-665.00.00	Ходовый питателя	2	
11	2	1343.01.202	Улитка питателя		
			левая	1	
			Материалы		
			Металл наплавленный НК		
Итого		1343.01.201-1			
70-10		Карпус			
		питателя левого			



1343.01.201-1CB

[illegible]

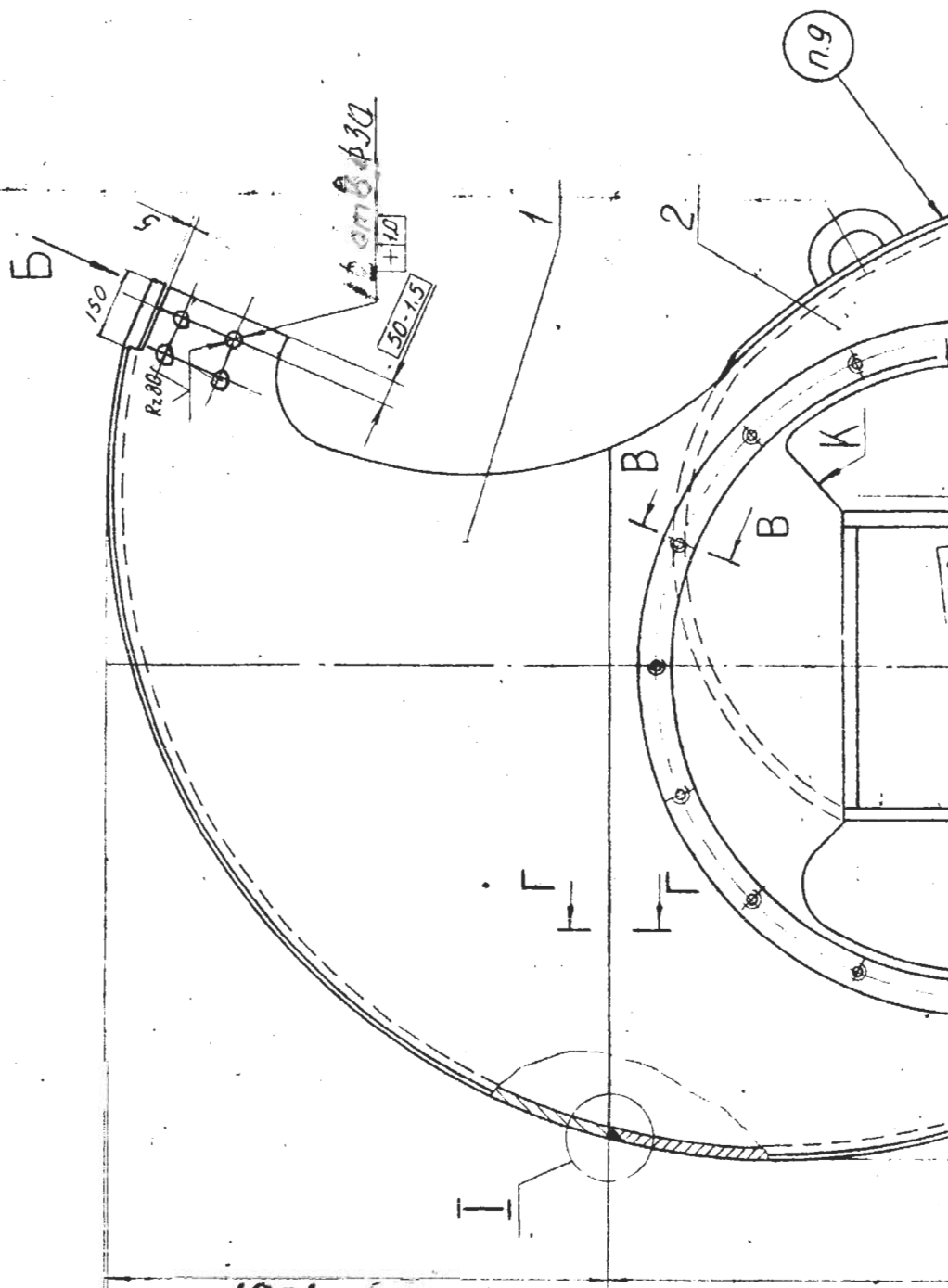
1901



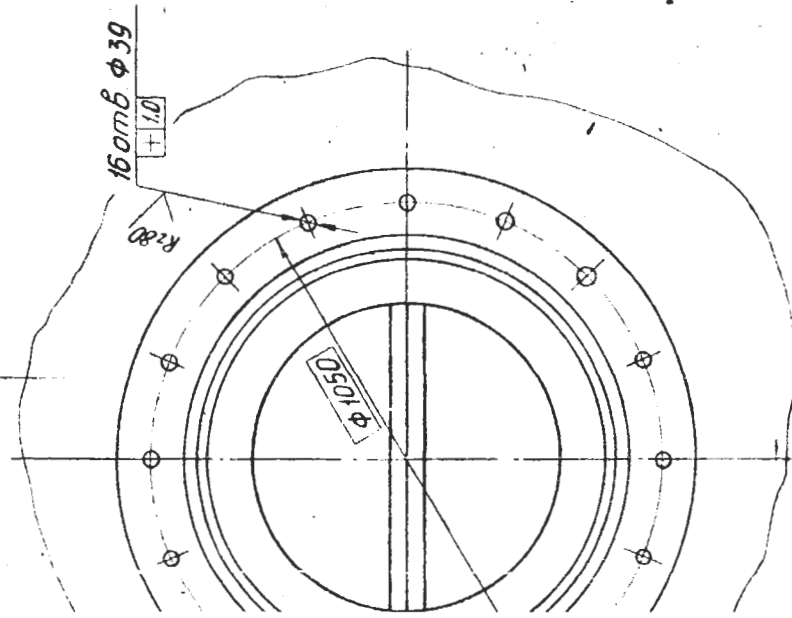
I



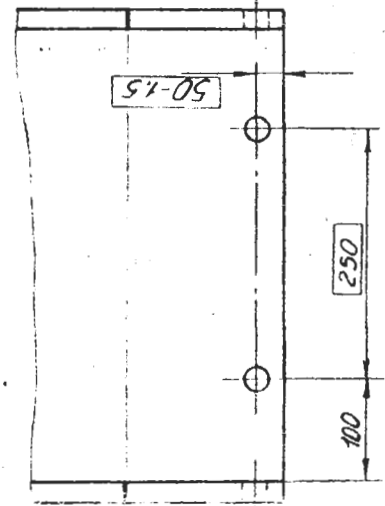
C8



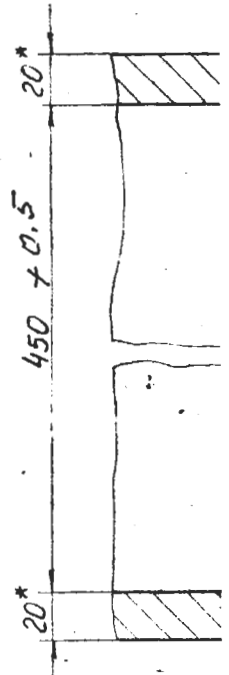
Вид А



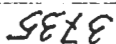
Вид Б повернуто
М 1:5



Г-Г
М 1:2

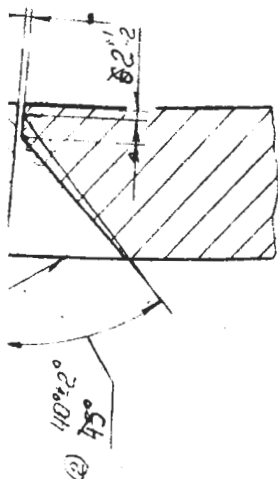


1. Изготовлять по ОСТ 24 940. 01-82
1. Изготовлять согласно ТУ 88-2
2. Швы по ГОСТ 14771-76 запроектированы на полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа.
3. Несоблюдение поверхностей ЗИЛ по размеру М допускается не более 2 мм.
4. При выполнении размера Ж на поверхности Д и радиусе И допускаются зарезы, черновины и уступы. Глубина зазоров и уступов не более 2 мм.
5. Нечисленные предельные отклонения размеров:

[illegible]

Technical drawing of a ship's hull section, showing a curved hull structure. The drawing includes various dimensions and labels:

- 22°30'**: Angle dimension at the top left.
- 22°30'**: Angle dimension at the top center.
- 140mm M24-7H**: Dimension and specification for a bolt.
- +0.5**: Dimensional tolerance.
- R220**: Radius dimension for a curved section.
- K**: Label for a structural component.
- 2120"**: Overall length dimension on the right side.
- 1600***: Dimension at the bottom left.





B-1
M4:1



212